

TridentTM

Maximierte Wiederfindung durch
optimierte, visuelle pH-Kontrolle!

Digestions-/Dekontaminationsreagenz
mit integrierter, optischer pH-Kontrolle
zur sicheren Aufbereitung von
Mykobakterienproben

Kosteneffiziente Lösung für
optimale Aufbereitung von
Mykobakterien

Schnellere Ergebnisse

Reduzierte Kreuzkontaminationen

Weniger falsch positive
Ergebnisse mit automatisierten
Wachstumsnachweis-Methoden

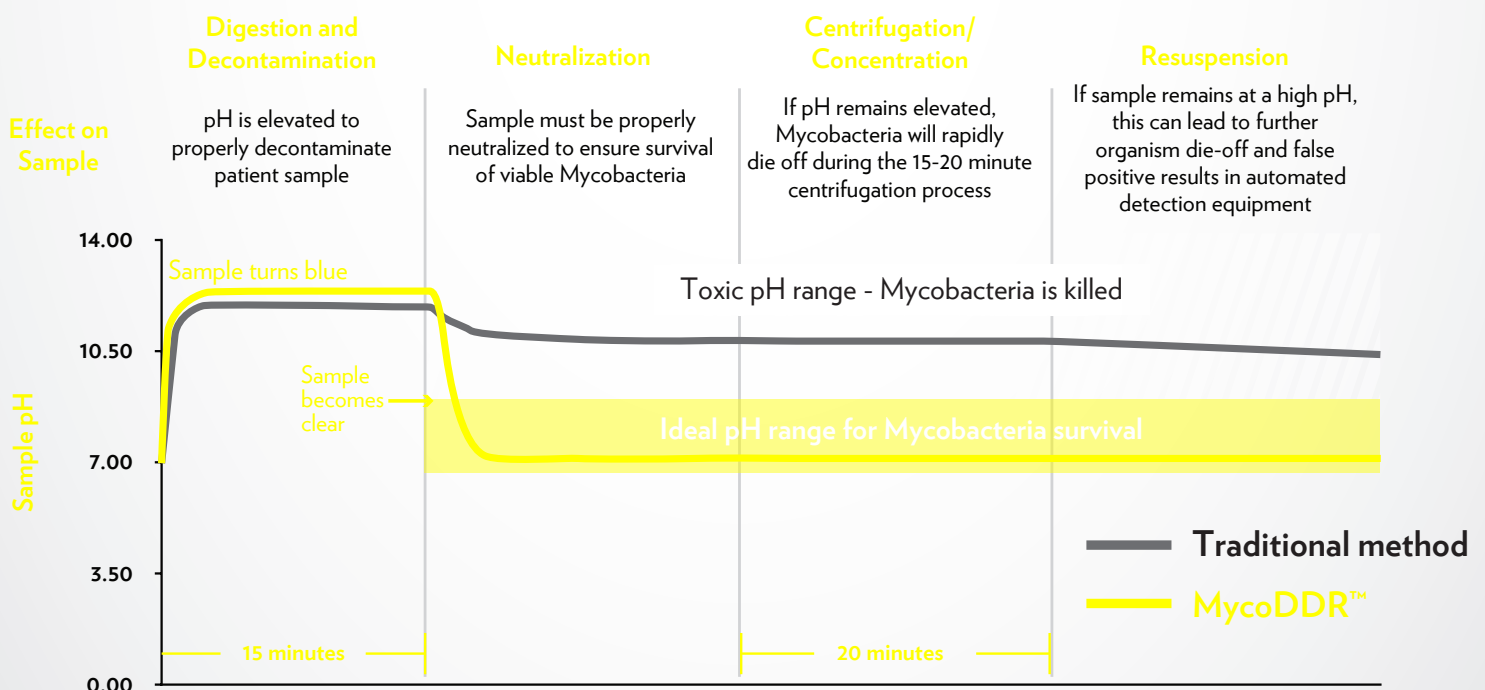


Strenge pH-Kontrollen erhöhen die Lebensfähigkeit von Mykobakterien

- Ausstriche sind einfacher zu interpretieren
- Kulturergebnisse werden schneller erzielt
- Weniger Proben müssen wiederholt bearbeitet werden

Reduziertes Risiko von Kreuzkontaminationen • Geringere technische Variabilität
Einfache Verarbeitung von Proben, die Blut enthalten • Geringerer Arbeitsaufwand bei Probenaufteilung

Die Wichtigkeit von strengen pH-Kontrollen



Myco^{DDR}™ COMPONENTS

Redefining AFB processing is as easy as ABC

NaOH/NALC Reagenz **A**

Das NaOH/NALC-Reagenz A beinhaltet einen integrierten blauen, farbwechselnden pH-Indikator, der es Laboren ermöglicht, während des gesamten Aufschluss-/Dekontaminationsprozesses eine strenge pH-Kontrolle aufrechtzuerhalten. Im Gegensatz zu anderen kommerziellen Reagenzien ist das NaOH/NALC-Reagenz A in unterschiedlichen Konzentrationen erhältlich und bietet eine einzigartige Lösung für jedes Labor. Nachdem die NALC- mit der NaOH-Lösung gemischt wurde, bleibt die Stabilität für 72 Stunden erhalten.

Neutralisations Puffer **B**

Nach dem 15-minütigen Dekontaminationsprozess ist es wichtig, die Probe wieder auf einen neutralen pH-Wert zu bringen, um die maximale Rückgewinnung lebensfähiger Mykobakterien zu gewährleisten. Wenn die Lösung nicht richtig neutralisiert wird, bleibt der pH-Wert auf einem Niveau, welches Mykobakterien weiterhin abtötet.

Ein großer Nachteil gängiger Aufschluss-/Dekontaminationsmethoden besteht darin, dass das Standard-Neutralisationsmittel m/15-Phosphatpuffer nicht in der Lage ist, den pH-Wert einer Probe auf das optimale Niveau für das Überleben der Mykobakterien zu senken. Proben, die mit Phosphatpuffer neutralisiert wurden, bleiben im Allgemeinen bei einem pH-Wert von etwa 10-12. Lebensfähige Mykobakterien werden bei diesem pH-Wert während der 15-20-minütigen Zentrifugation weiterhin schnell abgetötet.

Der MycoDDR-Neutralisationspuffer™ B verfügt über eine extrem hohe Pufferkapazität, die es ihm ermöglicht, Lösungen schnell in den optimalen Bereich für lebensfähige Mykobakterien zu neutralisieren. Die ordnungsgemäße Neutralisation der Proben wird durch einen visuellen Farbwechsel bestätigt. Wenn die Probe von blau zu klar wechselt, hat sie den richtigen pH-Wert. Dies gewährleistet eine maximale Rückgewinnung lebensfähiger Mykobakterien, was zu einer schnelleren Erkennung in automatisierten Geräten und zu einem geringeren Risiko an falsch-negativen Patientenproben führt.

Resuspensions Puffer **C**

Um bei den anschließenden Untersuchungen optimale Ergebnisse zu erzielen, ist es wichtig, ein einheitliches Probenpellet innerhalb des entsprechenden pH-Bereichs zu erhalten. Der MycoDDR-Resuspensionspuffer™ C ermöglicht es Laboren, ein sauberes, gleichmäßiges Pellet mit einem pH-Wert zwischen 6,8 und 7,2 zu erhalten. Hierdurch wird sichergestellt, dass die Probe, in sensibler Umgebung aller automatisierten Geräte zur schnellen Wachstumserkennung, gute Ergebnisse liefert.

Einfache pH-Kontrolle mit MycoDDR™

NaOH/NALC Reagenz A

Blaue Lösung



Neutralisationspuffer B

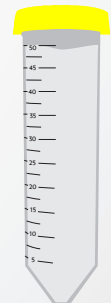
Farbumschlag von blau nach farblos, bei optimalem pH-Wert

KEIN MESSEN NOTWENDIG



Erfolgreiche Neutralisierung

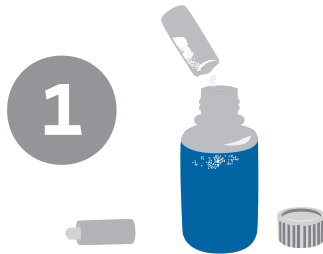
Gewährleistung einer maximalen Rückgewinnung lebensfähiger Mykobakterien



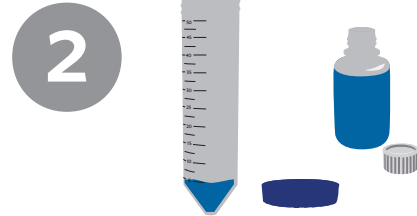
Alle Reagenzien sind gebrauchsfertig!

Weniger Kreuzkontaminationen • Keine Reagenzienvorbereitung • Minimiert Anwendungsfehler

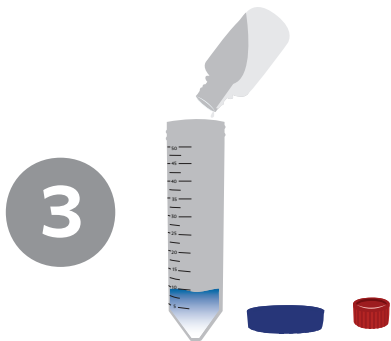
4 Einfache Schritte



1
NALC Pulver im NaOH Reagenz A lösen, vorsichtig mischen. (bis zu 72 Std. verwendbar)

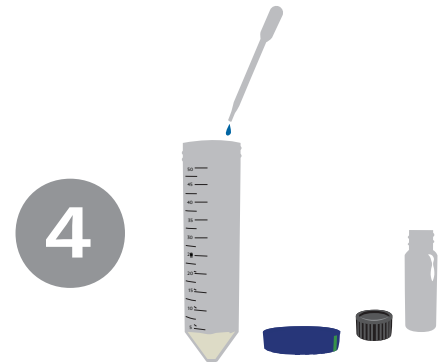
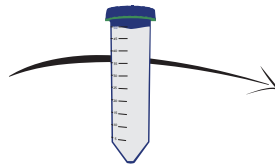


2
In einem geeigneten Zentrifugenröhrchen Probe und NaOH/NALC-Lösung A in gleicher Menge hinzufügen. 15-20 min bei RT inkubieren. Bei Bedarf leicht schütteln



3
Neutralisierungspuffer B langsam zugeben, bis ein Farbumschlag von blau nach farblos bzw. klar erfolgt

Röhrchen verschließen.
15-20 min bei 3.000g zentrifugieren



4
Den Überstand abgießen und das Sediment in 0,5 ml Resuspensionspuffer C resuspendieren. Suspension für die Zubereitung von Ausstrichen verwenden. Weitere 1-2 ml Puffer zugeben für u.a. Kulturansätze

Packungsgrößen

NaOH/NALC Reagenz A	3% NaOH/NALC Reagenz A -g Bulk/einzeln	10 x 60 mL NaOH 10 x 300 mg NALC	120 Best.	TBNN1010-3.0
Neutralisierungspuffer B	Neutralisierungspuffer B - Bulk/einzeln	60 x 30 mL	60 Best.	TBPN67-60
Resuspensionspuffer C	Resuspensionspuffer C - Bulk/einzeln	60 x 3 mL	60 Best.	TBRB30-60

Im Vertrieb von:

CHECK DIAGNOSTICS GmbH

Bergkoppel 11 23843 Bad Oldesloe

Tel.: +49 4531 42835 00 Fax: +49 4531 42835 10

check@check-dx.de

www.check-dx.de



Scannen



Demovideo zur Durchführung

